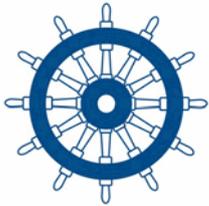


Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack, lichteht, füllkräftig, farblos.
Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren mit hoher Beständigkeit, besonders gegen mechanische Beanspruchung.
Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden.
Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet. IMO zertifiziert (schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe).



EG-Baumusterprüfbescheinigung, Zulassungsnr. 116.278

US Coast Guard, Zulassungsnr. 164.112/EC0736/116.278



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen halogenorganischen Verbindungen
erfüllt EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1B

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5)

PVC- fest

Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau auch zum Streichen und Rollen. Verdünnt auch zur MDF-Kantenisolierung einsetzbar.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 450 g/m².
Maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe mit 200 g/m².
Untergrundbehandlung: Abgestufter Rohholzschliff Korn 120 - 180/ Entstaubung. Zwischenschliff Korn 220 - 320/ Entstaubung.

Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Topfzeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Schleifbarkeit: nach 4 - 5 h
Überlackierbarkeit:
Nach ausreichender Trocknung und Zwischenschliff mit fast allen PUR-Lacken.

Verfahrensbeispiel

Tisch, Buche natur, matt

- Holzschliff Korn 120 - 180
- Beschichten 2 x 120 - 150 g/m²
Hesse Multi-PUR DE 452
Mischung 5 : 1 PUR-Härter DR 470
- Zwischentrocknung mind. 4 h 20°C
- , besser 16 h 20°C
- Zwischenschliff Korn 280 - 320
- verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h 20°C

Glanzgrad

08-12 Gloss/125 µm	matt
18-22 Gloss/125 µm	seidenmatt
47-53 Gloss/125 µm	seidenglänzend DIN 67530 / 60° Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform:	flüssige Form
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	33 - 35 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	24 - 26 % nach Mischung
Dichte:	0,942 - 0,947 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	> 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C
Lagerklasse nach BetrSichV:	Entzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!	

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
ggf. Verdünnerzugabe erforderlich;

Druckluftspritzen (Becher)
Düsengröße: 1,8 - 2 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 60 - 100 bar
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Streichen / Rollen geeignet
mit Zusatz von 5-10% DV 499

Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63) -(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw.

Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C RT) nach einer Woche erreicht. Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 Std. bei 20°C zwischentrocknen.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

matt	DE 452
seidenmatt	DE 454
seidenglänzend	DE 457
Gebindegrößen	5/25 l
Härter	DR 470
Gebindegrößen Härter	0,1/0,5/1/2,5/5/10 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m ²
Verdünner	DV 490, DV 494
Verzögerer	DV 499
	- Zugabe max. 5 - 10 %
Reinigungsverdünner	NV 395, ZD 82

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.