Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 10.03.2006
Ersetzt Ausgabe vom: 30.01.2003

M27.47. - FARBREIHE

STREICOLOR 2K PU ESD-LEITLACK, MATT

Beschreibung		
Produktbeschreibung		Permanent elektrisch ableitfähiger 2K PU ESD-Einschicht- und Decklack für hochwertige, abrasions- und wetterfeste, sowie chemikalienbeständige Anstriche auf zum Teil schwierig zu beschichtenden Untergründen wie z.B. GFK. - Erdableit-Widerstand nach IEC-Norm 61340-5-1 = < 3.5 x 10^7, resp. < 35 mega-ohm. (Erfüllt auch die CH-Norm SN 429 001).
Produktbasis		Polyisocyanatvernetzendes Acrylharz
Anwendungsgebiet		Zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Oberflächen.
Lieferform	Farbtöne	Bunt — Nach Farbkarte oder Muster (Keine Weiss-Töne) Farbtöne nur im ca. Ton erhältlich. Farbabweichungen sind bedingt durch die Leitpigmente.
	Härter	H40.24. 2K-PU-Härter 6800
Glanzgrad		Matt
Verpackung	Lack	4,8kg Einweggebinde
	Härter	0,8kg Einweggebinde

Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für M27.47.R7035 Lichtgrau. Für andere Töne können sie abweichen.			
Lieferviskosität (23 ºC)	200-250 mPas		
Dichte (23 ºC)	1.4 g/cm³	1.0 g/cm³	1.3 g/cm³
Festkörpergehalt	69 %	75 %	70 %
Gehalt an org. Lösemittel	31 %	25 %	30 %
Lagerfähigkeit bei 23 °C	6 Monate	6 Monate in verschlossenen Gebinden	
Theoretische Ergiebigkeit	81 g/m² → 12 m²/kg für 30 µm Trockenschichtdicke		

Sicherheitsdaten	Lack	Härter
Flammpunkt	29 °C	26 °C
Transport RID/ADR	Kein Gefahrengut ADR/RID	Klasse: 3 VP-Gr. III
Kennzeichnung	--	Xn

Ne / al

STREICOLOR AG, Lack- und Farbenfabrik
Niederwil, CH-8502 Frauenfeld
Tel: ++41 / 52 723 21 50
Fax: ++41 / 52 723 21 69

Zertifiziert nach ISO 9001 / 14001

Kontr.:	Ne		Ca	

Verarbeitung

Mischvorschrift	6 : 1 gewichtsmässig
Topfzeit bei 23 °C	5 Stunden
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+ 10 °C

Applikation

	Verdünnung %	Verdünnung Typ	Viskosität [sek]	Bemerkung
Rollen	max. 8	V52.01.		Oder Originalviskosität
Spritzen	ca. 8	V52.01.	30 DIN-4	

Der aufgerührte Stammlack ist mit dem Härter ca. ¼ Stunde vor Gebrauch zu mischen.

Trocknungszeit

Für 30 µm Trockenfilm bei 20 ºC und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit

Staubtrocken	nach:	30	Minuten	
Griffest	nach:	4	Stunden	

Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit V52.01. PUR-Verdünner oder mit V62.02. Universalverdünner gut reinigen.
Spezielle Einschränkungen	
Vorsichtsmassnahmen	Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. Beachten Sie unser Sicherheits-datenblatt !

Aufbauberatung

Untergründe/Vorbehandlung	Alle Untergründe müssen absolut sauber, öl- und fettfrei sein.
Kunststoffe	Müssen frei von allfälligen Trennmitteln sein

Aufbauempfehlung

Der Lackierungsaufbau richtet sich nach der späteren Beanspru-chung des Anstriches.

Wir empfehlen unsere individuelle Beratung einzuholen.

Stahl und Aluminium	1x P11.04.	1K Haftprimer	max. 20 µm
	1x M27.47.	2K PU ESD-Leitlack	30 ± 5 µm
Kunststoffe	1x M27.47.	2K PU ESD-Leitlack	30 ± 5 µm

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Unsere Produkte werden laufend weiter entwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes. Verlangen Sie die neueste Ausgabe. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir unseren technischen Dienst anzufragen.